

BRUKSANVISNING FOR FLENSEAPPARAT

ARTIKKEL NR. 0714 91 02

Flenseapparat for rørflenser i følge DIN 74234.
Kan anvendes på kobber-, stål- og aluminiumsrør.

Denne bruksanvisning er nummerert og tilpasset tegninger, plassert på innsiden av koffertens lokk.

1. Monter flenseapparatet i en egnet skrustikke. Skru inn håndtaket i eksenterhodet. T-håndtaket skrues opp og spennplata svinges ut til siden. Monter revolverhodet på holderen.
2. Plasser underdelen av ønsket bakkesett i bunnen av bakkeholderen. Forsenkingen skal vende mot revolverhodet. Legg i bakkeoverfallet.
3. Røret som må være kappet rett og gradet utvendig og innvendig, skyves inn i mellom bakkene mot revolverhodet, inntil det flukter med bakkens forkant.
4. Sving inn spennplata og stram til T-håndtaket. Påse at bakkene ligger inntil anslaget i bakkant.
5. Velg OP.1 og riktig diameter ved å dreie revolverhodet rundt. Ønsket innstilling skal vende mot rørenden.
6. Trekk eksenterens betjeningshåndtak ca 90 grader mot deg. Dorens styrepinne skal entre inn i rørenden. Fortsett å trekke ved å øke momentet, ca 90 grader til. Nå har pressdoren formet flensen mot bakkene.
7. Skyv betjeningshåndtaket tilbake til utgangspunktet. Ønskes dobbeltflens, dreier revolverhodet slik at OP.2 for samme dimensjon vender mot rørenden. Gjenta pressoperasjonen i følge pkt. 6.
8. Ønsket rørflens er nå ferdig. Skru løs T-håndtaket og sving spennplata til side. Løft opp bakkesettet med røret i. Del bakkene og ta ut bremsrøret.

Bemerk: Ved bruk av plastbelagte rør, må belegget fjernes på de ytterste 2-3mm. Bruk en skarp kniv. Eventuelle plastrester fjernes med en plastbørste. (Stålbørste eller fil må ikke benyttes, da dette kan skade røret.) Blås igjennom røret etter flensing, for å fjerne eventuelle plastrester.